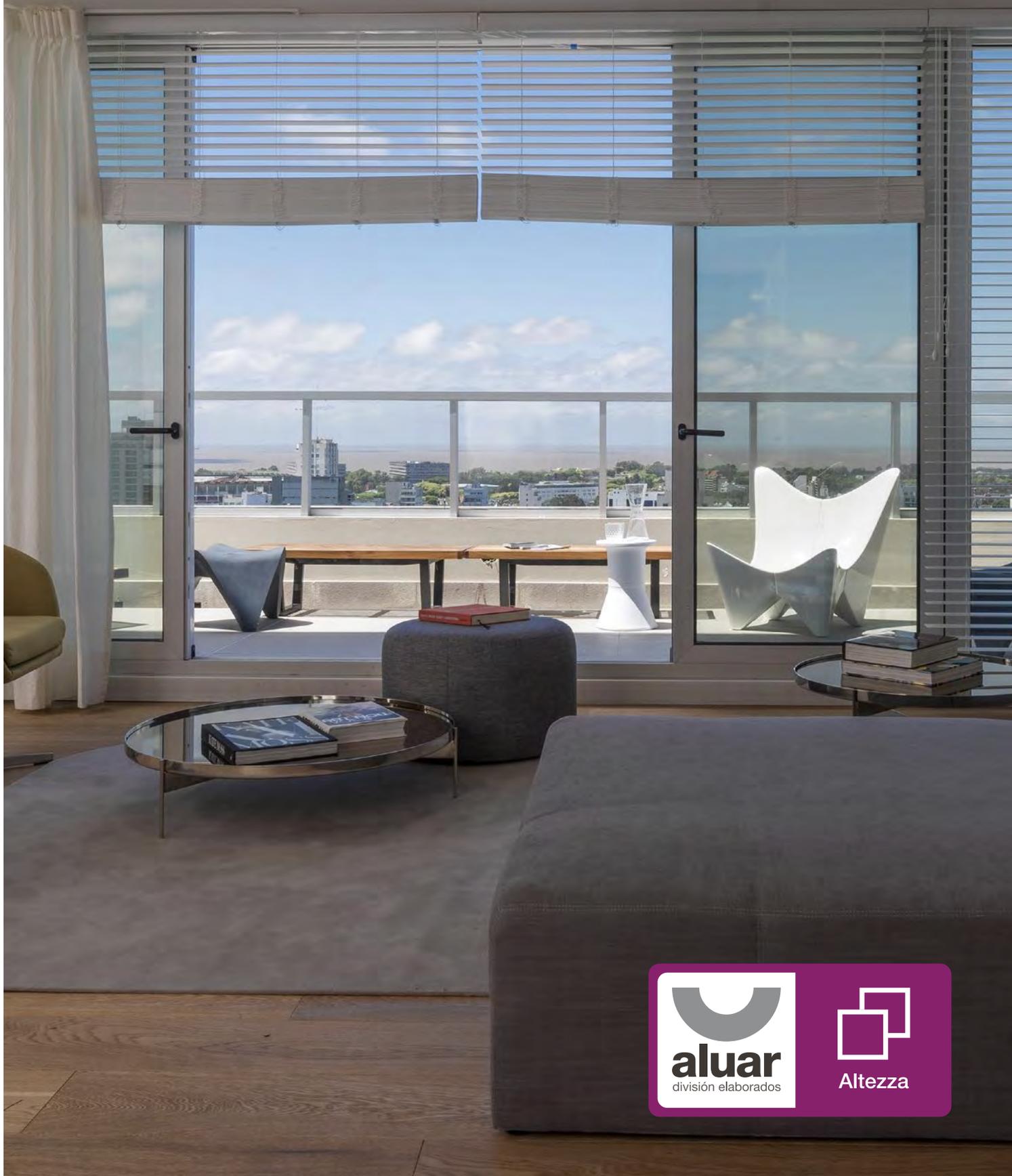


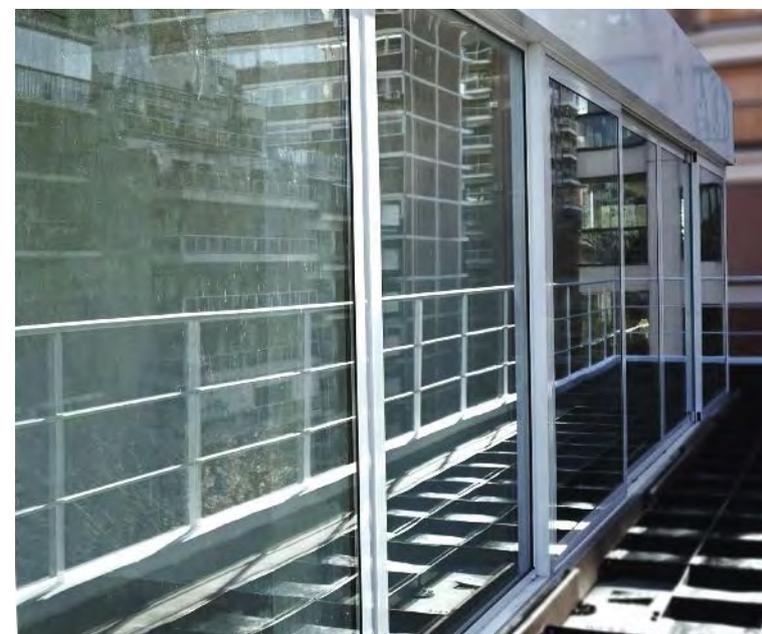


# Altezza

Elevando calidad, confort y aislación







El diseño de sus perfiles lo convierte en el sistema de alta prestación ideal para aberturas de gran tamaño y resistencia a la carga del viento. Su exclusivo mecanismo alzante para puertas y ventanas corredizas otorga mayor hermeticidad a la abertura, gracias al cierre hermético con burletes y a la posibilidad de agregar puntos de cierre.

**Aluar es calidad, diseño y respeto por el medio ambiente.**



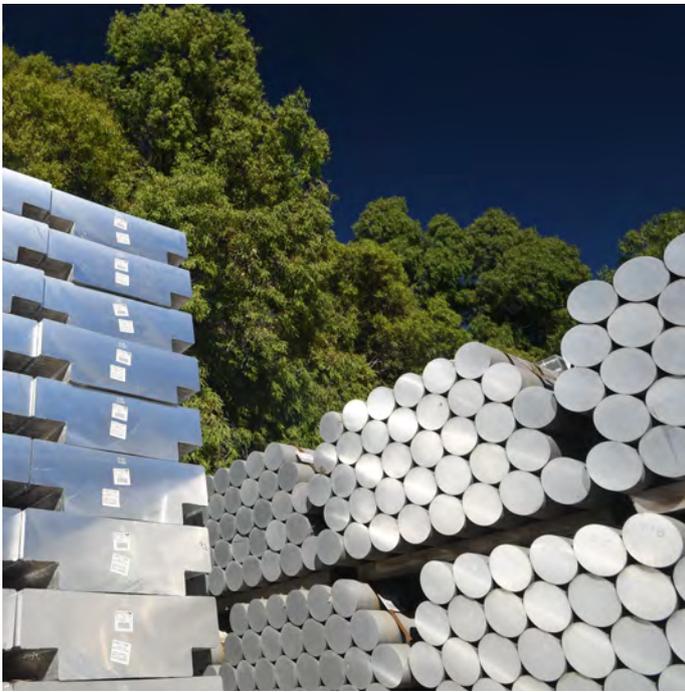
Ventana corrediza alzante Gos-s

## TIPOLOGÍAS DISPONIBLES Y SUS CARACTERÍSTICAS

Tipologías disponibles	Ancho de marco	Descripción	Sistema de movimiento y cierre	Sistema de hermeticidad	Espesor de vidrio simple	Espesor de DVH	Armado de marco y hojas
<b>Corrediza Alzante New-X</b>	114 mm.	2 hojas corredizas alzantes.	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales con sistema alzante.	Doble contacto con burletes de EPDM y caja de agua.	6 a 12 mm.	26 a 32 mm.	Marco a 90° con tornillos y hojas a 45° con escuadras regulables.
<b>Corrediza Alzante Gos-s</b>	114 mm.	2 hojas corredizas alzantes.	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales con sistema alzante.	Doble contacto con burletes de EPDM y caja de agua.	6 a 12 mm.	22 a 28 mm.	Marco a 90° con tornillos y hojas a 45° con escuadras regulables.
<b>Ventana de abrir/oscilobatiente</b>	114 mm.	1 ó 2 hojas de abrir hacia el interior.	Bisagras laterales y falleba multipunto / mecanismo oscilobatiente.	Triple contacto o cámara compensadora de presiones con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
<b>Paño fijo</b>	114 mm.	Paño fijo aleta lateral.			4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
<b>Ventana desplazable</b>	114 mm.	1 hoja desplazable de abrir hacia el exterior.	Bisagras a fricción laterales con limitador de apertura y aldaba central o cierre multipunto.	Cámara compensadora de presiones con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
<b>Puerta de rebatir</b>	114 mm.	1 o 2 hojas de abrir hacia el interior o exterior.	Bisagras laterales y cerradura central o multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	Marco a 45° con escuadras de tracción. Hoja a 45° con escuadras de tracción y escuadra suplementaria. Con tornillos en travesaño y zócalo a 90°.



Disponible para descarga en Biblioteca BIM



## ¿Por qué elegir aberturas de aluminio?

### Porque el aluminio es el metal más noble.

El aluminio es el tercer elemento más abundante encontrado en la corteza terrestre y es 100% reciclable, pudiéndose transformar ilimitadamente en infinidad de productos para un sinfín de usos, sin perder su calidad ni sus propiedades, y a un muy bajo costo energético.

### Porque sus características son inmejorables.

Los cerramientos de aluminio son muy resistentes a la corrosión, no se deterioran con el paso del tiempo, ni se ven afectados por la radiación ultravioleta. Por otro lado, al ser un material ignífugo, no arde ni genera emisiones de sustancias tóxicas para la salud de las personas ni el medioambiente. Su excelente dureza y resistencia mecánica con bajo peso, sumado a su maleabilidad, lo convierte en un aliado indiscutible de la arquitectura y la construcción, entre otros rubros.

### Por sus altos niveles de eficiencia en aberturas.

El aluminio otorga a las aberturas excelentes niveles de hermeticidad frente a infiltraciones de aire, polvo y agua, y de aislación térmico-acústica para ambientes libres de ruidos y mejor climatizados.

### Por sus amplias posibilidades estéticas.

El aluminio permite variadas terminaciones anodizadas y pintadas en una amplia gama de colores y texturas para adecuarse a las últimas tendencias de la arquitectura y la decoración.

### Compromiso con la calidad

Para la fabricación de todos nuestros desarrollos, utilizamos aluminio primario producido en nuestra planta de Puerto Madryn, lo que asegura su durabilidad, resistencia estructural e inalterabilidad a largo plazo.

Todas nuestras líneas poseen Diseño Industrial Registrado, y cumplen las exigencias de la norma **IRAM 687**.

Nuestra Planta de División Elaborados cuenta con las siguientes certificaciones de calidad:

- **Norma ISO 14001:2015** Sistema de Gestión Ambiental.
- **Norma ISO 9001:2015** Sistemas de Gestión de Calidad.
- **Norma Iram Resolución SCI N° 158/2018** Secretaría de Comercio del Ministerio de Producción.
- **Marca de Calidad QUALICOAT y SEASIDE**, para el recubrimiento de perfiles de aluminio.





Perfiles certificados según  
Resolución SCI 158/2018

Enterate de todas las novedades en [www.aluar.com.ar](http://www.aluar.com.ar)

Encontrá nuestros productos en la **Red de Carpinteros Certificados**

Seguinos en:  @aluar.elaborados  aluar-división-elaborados-1

 @AluarElaborados  Aluar Aluminio Argentino

